

武汉星火垃圾焚烧发电厂 110kV 升压站项目 竣工环境保护验收意见

2025 年 1 月 20 日，武汉绿色动力再生能源有限公司按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组织召开了武汉星火垃圾焚烧发电厂 110kV 升压站项目竣工环境保护自主验收会。会议邀请了湖北浩鼎环保科技有限公司（验收调查单位）、武汉绿色动力再生能源有限公司（建设单位）、湖北浩鼎环保科技有限公司（环评单位）、武汉烽火通信股份有限公司（环评单位）、武汉烽火通信股份有限公司（环评单位）等单位代表参加。

验收会上，建设单位介绍了项目基本情况以及验收情况，环评单位核对了验收资料，经认真讨论和评议，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

本项目建设地点位于湖北省武汉市青山区，于 2023 年 3 月正式开工，2023 年 6 月环境保护设施投入调试运行。项目总投资 75 万元，实际环保投资 26 万元，占总投资的 3.5%。

项目工程建议内容如下：

(1) 新建 110kV 升压站，采用户内布置形式，主变规模 25MVA+40MVA，110kV 进线 2 回，在升压站东侧设有 1 座 22m³ 的事故油池。

(2) 升压站配套电缆线路工程。新建单回电缆线路 1 回，长

本次验收的武汉星火垃圾焚烧发电厂 110kV 升压站项目在建设

过程中严格落实了施工期的环境保护措施，各项环保措施落实到位，

施工结束后及时清理施工现场，做到工完场清，无遗留建筑垃圾。

同时，建设单位严格落实了环评要求，建设单位环境管理体系完善，环保规章制度健全。

四、环境保护设施调试效果

本次验收的武汉星火垃圾焚烧发电厂 110kV 升压站项目的各项环境保护措施均按照环评要求落实。

五、工程建设对环境的影响

1.生态影响调查

5.固废环境影响减缓

中油时委托具有相应处理资质的单位负责运输和处理。站维修人员产生的少量生活垃圾经打桶后由垃圾收集车运至厂内焚烧。

6.环境风险事故防范及应急措施调查

升压站本期建有一座有效容积约为22m³的事故油池，大于1台主变压器100%的油量，可确保变压器事故状态下，变压器油外泄。项目自带油运行以来，未发生环境风险事故。

7.环境管理

本项目严格执行环境保护“三同时”制度，建设单位环境管理组织机构健全，管理制度完善，环境监测工

办法》(国环规环评〔2017〕4号)等的有关规定要求,该项目满足环保验收的条件,验收组一致认为,该项目竣工环境保护验收合格。

1. 附件



