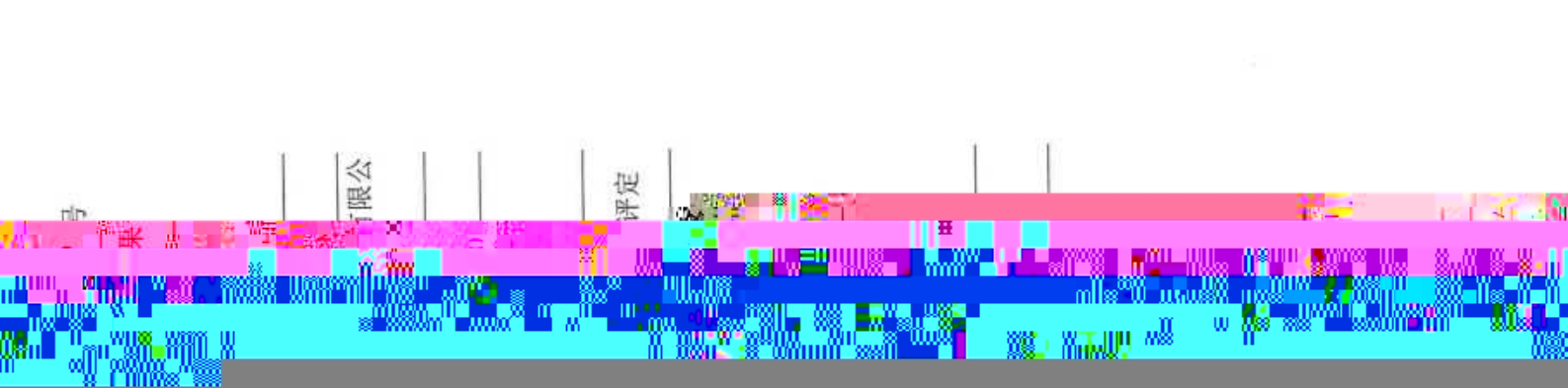


制造单位	
（北京）仪器有限公司	
方法依据	
/T 16157-1996	
	结果评定
±0.07%	合格
2017) 中的要求。	

	制造单位	
	西克麦哈克（北京）仪器有限公司	
	方法依据	
	GB/T 16157-1996	
	误差	结果评定
±3	绝对误差: -0.65	合格

技术规范》(HJ 75-2017) 中的要求。



有限公司

评定



里	制造单位	
玉变送器	西克麦哈克（北京）仪器有限公司	
表	方法依据	
法	GB/T 16157-1996	
限值	误差	结果评定
误差：±12%	相对误差：-8.00%	合格
表监测技术规范》（HJ 75-2017）中的要求。		

制造单位	
麦哈克（北京）仪器有限公司	
方法依据	
GB/T 16157-1996	
误差	结果评定
误差：1.07	合格
J 75-2017) 中的要求。	

废气排放口 G2 比对监测结果表 (含湿量)

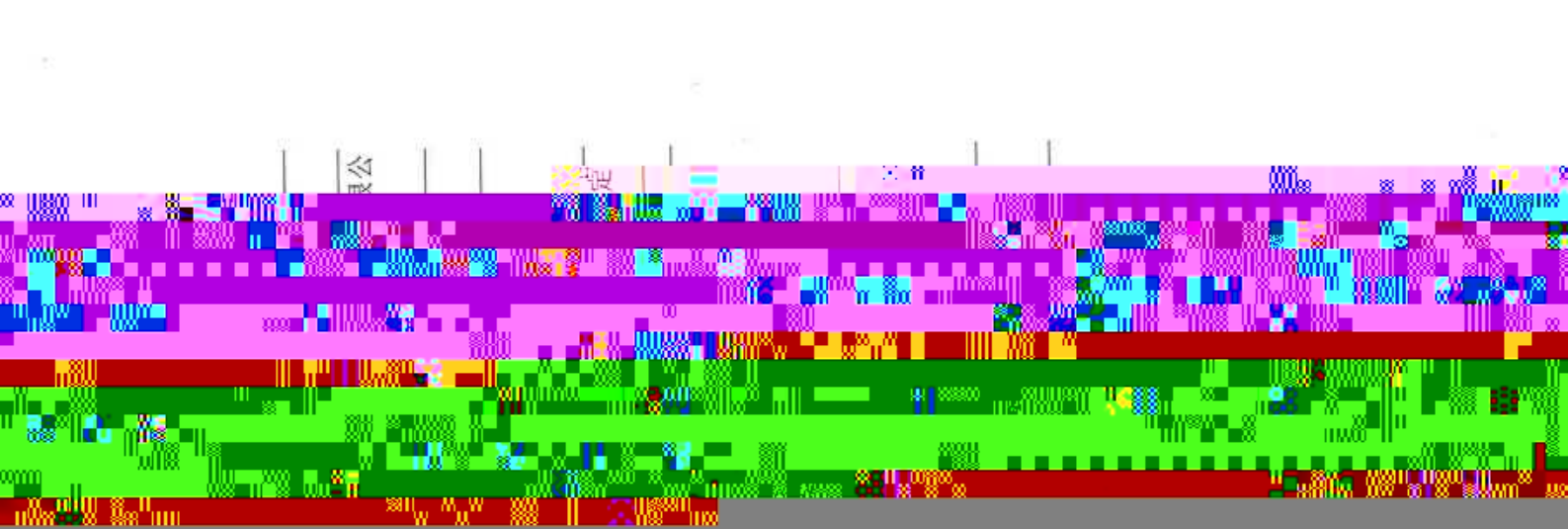
型号	原理	制造单位			
MCS100FT	傅立叶红外光谱法	西克麦哈克 (北京) 仪器有限公司			
型号/编号	原理	方法依据			
ZR-3260 型	干湿球法	GB/T 16157-1996			
CEMS 数据均值	参比方法均值	单位	限值	误差	结果评定
27.24	25.93	%	相对误差: $\pm 2.5\%$	相对误差: 5.07%	合格

《固定污染源烟气 (SO₂、NO_x、颗粒物) 排放连续监测技术规范》(HJ 75-2017) 中的要求。

制造单位	
哈克（北京）仪器有限公司	
方法依据	
GB/T 16157-1996	
偏差	结果评定
-5.18%	合格
75-2017) 中的要求。	

楚环比[2024]第 0507001 号

制造单位	
西克麦哈克（北京）仪器有限公司	
方法依据	
GB/T 16157-1996	
误差	结果评定
相对误差：0.52	合格
(HJ 75-2017) 中的要求。	



七、现场比对照片

